**15.11.2021 Г. № 196/4**

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**

**ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**КИРЕНСКИЙ РАЙОН**

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ**

**АЛЫМОВСКОЕ СЕЛЬСКОЕ ПОСЕЛЕНИЕ**

**ДУМА**

**ОБ УСТАНОВЛЕНИИ И ВВЕДЕНИИ В ДЕЙСТВИЕ  
НА ТЕРРИТОРИИ АЛЫМОВСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ЗЕМЕЛЬНОГО НАЛОГА**

Руководствуясь статьей 14 Федерального закона от   
6 октября 2003 года № 131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», главой 31 Налогового кодекса Российской Федерации, статьями 6,32,65 Устава Алымовского муниципального образования, Дума Алымовского сельского поселения

**РЕШИЛА:**

1. Установить и ввести в действие на территории Алымовского муниципального образования земельный налог.

2. Установить налоговые ставки земельного налога в следующих размерах:

1) 0,3 процента в отношении земельных участков:

отнесенных к землям сельскохозяйственного назначения или к землям в составе зон сельскохозяйственного использования в населенных пунктах и используемых для сельскохозяйственного производства;

занятых жилищным фондом и объектами инженерной инфраструктуры жилищно-коммунального комплекса (за исключением доли в праве на земельный участок, приходящейся на объект, не относящийся к жилищному фонду и к объектам инженерной инфраструктуры жилищно-коммунального комплекса) или приобретенных (предоставленных) для жилищного строительства (за исключением земельных участков, приобретенных (предоставленных) для индивидуального жилищного строительства, используемых в предпринимательской деятельности);

не используемых в предпринимательской деятельности, приобретенных (предоставленных) для ведения личного подсобного хозяйства, садоводства или огородничества, а также земельных участков общего назначения, предусмотренных Федеральным законом от 29 июля 2017 года № 217-ФЗ «О ведении гражданами садоводства и огородничества для собственных нужд и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации».

ограниченных в обороте в соответствии с законодательством Российской Федерации, предоставленных для обеспечения обороны, безопасности и таможенных нужд;

2) 1,5 процента в отношении прочих земельных участков.

3. Установить для налогоплательщиков – организаций отчетные периоды, которыми признаются первый квартал, второй квартал и третий квартал календарного года.

4. Налогоплательщики – организации уплачивают авансовые платежи по земельному налогу в сроки, установленные пунктом 1 статьи 397 Налогового кодекса Российской Федерации.

5. Установить по земельному налогу следующие налоговые льготы:

1) освободить от налогообложения:

а) организации и физические лица в соответствии со ст. 395 Налогового Кодекса Российской Федерации;

б) физкультурно- спортивные объединения и физкультурно- спортивные организации- в отношении земельных участков, занятых дворцами спорта, спорткомплексами, стадионами (за исключением земельных участков или их частей, используемых не по профилю указанных спортивных сооружений);

в) учреждения и организации дошкольного, начального общего, основного общего, среднего (полного) общего образования;

г) организации- в отношении земельных участков, занятых автомобильными дорогами общего пользования местного значения;

д) органы местного самоуправления Алымовского муниципального образования;

е) муниципальные учреждения, финансируемые из местного бюджета.

2) налоговая база уменьшается на величину кадастровой стоимости 600 квадратных метров площади земельного участка, находящегося в собственности, постоянном (бессрочном) пользовании или пожизненном наследуемом владении налогоплательщиков, относящихся к одной из следующих категорий:

а) Героев Советского Союза, Героев Российской Федерации, полных кавалеров ордена Славы;

б) инвалидов I и II групп инвалидности;

в) инвалидов с детства, детей-инвалидов;

г) ветеранов и инвалидов Великой Отечественной войны, а также ветеранов и инвалидов боевых действий;

д) физических лиц, имеющих право на получение социальной поддержки в соответствии с [Законом](http://www.consultant.ru/document/cons_doc_LAW_351238/37a48dfeea878ab354a30883f11f3a8e43a577ad/#dst100066) Российской Федерации "О социальной защите граждан, подвергшихся воздействию радиации вследствие катастрофы на Чернобыльской АЭС"(в редакции [Закона](http://www.consultant.ru/document/cons_doc_LAW_13791/3d0cac60971a511280cbba229d9b6329c07731f7/#dst100006) Российской Федерации от 18 июня 1992 года N 3061-1), в соответствии с Федеральным [Законом](http://www.consultant.ru/document/cons_doc_LAW_351260/#dst0) от 26 ноября 1998 года N 175-ФЗ "О социальной защите граждан Российской Федерации, подвергшихся воздействию радиации вследствие аварии в 1957 году на производственном объединении "Маяк" и сбросов радиоактивных отходов в реку Теча" и в соответствии с Федеральным [Законом](http://www.consultant.ru/document/cons_doc_LAW_351245/#dst0) от 10 января 2002 года N 2-ФЗ "О социальных гарантиях гражданам, подвергшимся радиационному воздействию вследствие ядерных испытаний на Семипалатинском полигоне";

е) физических лиц, принимавших в составе подразделений особого риска непосредственное участие в испытаниях ядерного и термоядерного оружия, ликвидации аварий ядерных установок на средствах вооружения и военных объектах;

ж) физических лиц, получивших или перенесших лучевую болезнь или ставших инвалидами в результате испытаний, учений и иных работ, связанных с любыми видами ядерных установок, включая ядерное оружие и космическую технику;

з) пенсионеров, получающих пенсии, назначаемые в порядке, установленном пенсионным законодательством, а также лиц, достигших возраста 60 и 55 лет (соответственно мужчины и женщины), которым в соответствии с законодательством Российской Федерации выплачивается ежемесячное пожизненное содержание;

и) физических лиц, соответствующих условиям, необходимым для назначения пенсии в соответствии с законодательством Российской Федерации, действовавшим на 31 декабря 2018 года;

к) физических лиц, имеющих трех и более несовершеннолетних детей.

6. Настоящее решение вступает в силу с 1 января 2022 года, но не ранее чем по истечении одного месяца со дня его официального опубликования.

7. Со дня вступления в силу настоящего решения признать утратившими силу решения Думы Алымовского сельского поселения:

№ 123/4 от 30.10.2020 г. «Об установлении земельного налога на территории Алымовского муниципального образования на 2021 год»;

№ 138/4 от 30.12.2020 г. «О внесении изменений в Решение Думы Алымовского сельского поселения от 30.10.20 г. № 123/4 «Об установлении земельного налога на территории Алымовского муниципального образования на 2021 год»;

№ 160/4 от 15.04.2021 г. «О внесении изменений в Решение Думы Алымовского сельского поселения от 30.10.20 г. «Об установлении земельного налога на территории Алымовского муниципального образования на 2021 год» (в редакции Решения от 30 декабря 2020 г. № 138/4).

Глава Алымовского

муниципального образования И. И. Егоров